DURACRETE

CEMENT BOARD SYSTEMS

デラクリート セメントボードシステム(外装・内装)





















デザインの可能性を広げる外壁材が、ここに

「デラクリート」とは、1980年代初めに世界最大の石膏ボードメーカー、USG社(米国)により開発された、無機軽量骨材入りポルトランドセメントモルタルを芯材に、その両面にガラス繊維ネットを埋め込んで補強したセメント系ボードを基材とした外・内壁材システムの総称です。日本では、1990年に国土交通省(旧建設省)が新素材、新材料の研究を推進するために設置した「総合技術開発プロジェクト」において、物性、防火性、耐水性、耐久性、施工性などあらゆる角度から研究を行った結果、「デラクリート」は各種性能に優れた、日本の気候風土や住環境に最適な新材料であるとの結論を得ました。また、2000年に施行された「品確法」の住宅性能表示項目(関連項目)の耐火・省エネルギー対策・劣化対策における最高等級の取得にも対応できます。

「デラクリート」は、仕上げ材に対する自由度が高く、塗り物からタイルや擬石などの貼り物まで各種仕上げ材との組み合わせができます。また曲面加工や通気構法にも対応可能な、オールラウンドな壁材です。

_____ 大壁仕上げに対応

デラクリートセメントボードは 910 mm ×1820 mm のボードを継ぎ合わせて施工しますが、専用のガラス繊維テープで継ぎ目を補強し、専用ベースコートで下地調整をすることで目地のほとんどない大壁とすることができます。

通気構法対応

住宅性能表示項目(関連項目)の省エネルギー対策等級・劣化対策等級における最高等級取得の必須項目である通気構法にしっかりと対応できます。

3 曲面施工が可能

デラクリートセメントボードは、可とう性に富んだしなやかな特性をもっています。これにより最小曲げ半径 2.4 mまでの曲面壁を施工現場で容易に創出することができます。





あります。



耐クラック

ボード内に発生させるマイクロクラックにより、外部応力をボード内部において、ある程度分散・吸収させることで、目地部およびモルタル面への応力の集中・ 伝達を少なくし、クラックの発生を著しく低減することができます。

5 高い仕上げ自由度

「デラクリート」は、仕上げが各種湿式系塗り材はもとより、タイル、擬石などの貼り材による仕上げにも対応します。また同じ壁面上で塗り材とタイル、擬石などを組み合わせる場合の下地としても使用可能です。

※ 詳細に関しては、本カタログ P7·8 をご参照ください。

木造、鉄骨造に対応

「デラクリート」は、木造や鉄骨造の地上3階建て相当までの多様な 建築スタイルにお使いいただけます。

※ 適用範囲は別冊の「設計・施工マニュアル」をご覧ください。

現場加工が容易

デラクリートセメントボードは丸鋸で簡単に 切断できるので、ボードの重ね張りなどに より隅石、要石、飾り縁などのデザインが 比較的容易に行えます。

₩ 耐水性

デラクリートセメントボードは、セメント系なので万一吸水しても膨潤、軟化、層間剥離などを生じません。

9 耐火性

防火性にすぐれたデラクリートセメントボードは、不燃材料、防火構造、準耐火構造など の国土交通省認定・指定を取得しています。

●不燃材料 「NM-2083」

●30分防火構造 木造軸組構造(通気構法)

木造軸組構造(直張構法) 木造軸組構造(外張断熱) 木造軸組構造(ポリスチレン フォーム板内断熱工法) 木造枠組構造(通気構法) 木造枠組構造(外張断熱) 鉄骨造(通気構法、直張構法)

木造軒裏

●30分準耐火構造木造軸組構造(通気構法)

●45分準耐火構造木造軸組構造(直張構法)

木造枠組構造(通気構法) 軽量鉄骨造(通気構法、直張構法)

木造軸組構造(通気構法) ●60分準耐火構造木造枠組構造(通気構法)

●60分耐火構造 木造枠組構造(通気構法)

※各認定の番号や詳細につきましては、設計・施工 マニュアルか、当社ホームページでご確認ください。

10 耐久・耐震性

耐候性にすぐれ広い範囲の温度や湿度の変化、風雨、凍結融解に高い耐久性を発揮します。また(公財)日本住宅木材技術センターの面内せん断試験で高い耐力性能が確認されています。

█ ゼロアスベスト

発ガン性物質とされるアスベスト(石綿)を含有していないので、工事をされる方も、住まわれる方も安心してお使いいただけます。

個人住宅から店舗、商業建築まで。各種工法







にわたって多くの実績を誇っています。



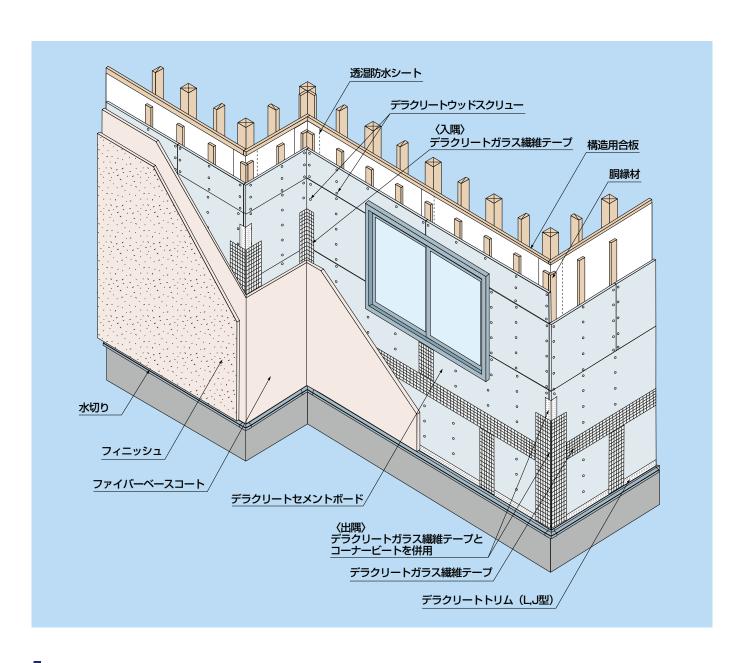




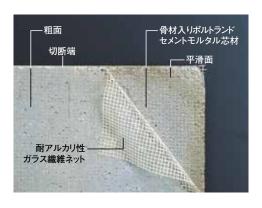




デラクリートの優れた性能を発揮する システム専用製品をご用意していま



デラクリート セメントボード 〈両面ガラス繊維ネット張セメントモルタル板〉 「防火材料認定番号: 不燃「NM-2083」



骨材入りポルトランドセメントモルタルを芯材とし、その表裏両面に耐アルカリ性ガラス繊維ネットを埋め込んで補強したセメント系ボードです。 無機系材料を使用し、連続成型後に十分な養生処理が施されているので、 寸法安定性にすぐれ、防火性、耐水性、耐凍結融解性、耐久性にすぐれた外壁・内装下地材です。



DURACRETE / デラクリートの文字が印刷されている面がおもて面になります。

種類	デラクリート セメントボード	デラクリート セメントボード 2000	
厚さ	12.5 mm		
幅	910 mm		
長さ	1,820 mm	2,000 mm	
重量	25 kg/枚	27.5 kg/枚	
幅手両端	直角切断		
長手両端	補強・平滑仕上げ		
荷姿	1 枚		

ために、

す。



吉野ファイバーベースコート (特殊粉末樹脂入り既調合セメント系下地調整材)

デラクリートセメントボード下地に薄く塗り付けて内外装仕上げの下地調整をするセメント系下地調整塗材です。 ポルトランドセメントに無機系細骨材、特殊粉末樹脂等を配合した既調合セメントでJIS A 6916セメント系下地調整塗材の規定に適合するものです。

4kg/m²:塗り厚≒ 3mm 7kg/m²:塗り厚≒ 5mm	
ベースコート1袋(20kg)あたり3.6~4リットル ※ コテ作業性の程度により調整	
約 60 分(気温 20℃時)	
1 回塗りで 2 ~ 3mm 程度	
1 袋 (20 kg)	



デラクリート スクリュー 〈ウッドスクリュー&スチールスクリュー32 · 45 · 60〉

デラクリートセメントボード張り専用のスクリューで木造下地用の〈デラクリート ウッド スクリュー〉と、軽量鉄骨下地用の〈デラクリート スチールスクリュー〉があります。いずれも特殊防錆加工が施された頭径の大きい平頭ビスで、セメントボードが割れにくく、かつ引き抜き抵抗力にすぐれています。

種類	ウッドスクリュー	スチールスクリュー		
作工大只	ソットスノッユー	32	45	60
頭径	9 mm	9 mm	9mm	9mm
長さ	41 mm	32mm	45mm	60mm
荷姿	1箱(500本)	1 箱 (500 本)		本)
用途	木下地用	鉄骨下地用		—— 用
	1111000	t=1.	$6 \sim 3.2$	2 mm
色	黒	黒		



プラクリート ガラス繊維テープ (耐アルカリ性 ガラス繊維メッシュテープ)

デラクリートセメントボードの継ぎ目、入隅部、出隅部などを補強 する耐アルカリ性ガラス繊維メッシュテープです。

テープ幅	102 mm
巻長さ	46 m
荷姿	1 巻



デラクリート スタンダードメッシュ 〈耐アルカリ性 ガラス繊維メッシュネット〉

[鉄骨造必須]

スタンダードメッシュは、鉄骨造をはじめ木造 (メーターモジュール) などの場合に用いる、補強ネットです。

幅	1,000mm
巻長さ	46m
荷姿	1 巻
重量	約 8kg / 巻



コーナービート



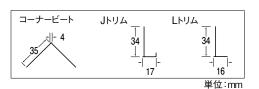
Jトリム



Lトリム

デラクリート トリム類

デラクリートセメントボードの端縁部やコーナー 部の補強・保護および、その仕上げに使用します。



品名	コーナービート	Jトリム	Lトリム
長さ	2,000mm	2,000mm	2,000mm
荷姿	1 本	1 本	1 本
用途	出隅処理	ボード下端のライン出し および補強・保護	



全33色、2パターンの専用化粧仕上げ材 さまざまな仕上げ材にも対応します。

吉野 テクスチャード フィニッシュ











コロニアルブルー



コルツゴールド

- ●アクリル系樹脂に、顔料と柄出し用の大小の骨材を 配合した既調合・化粧塗り壁材です。
- ●コテで回すことにより、ランダムでしかも陰影に富ん だエンボス模様をつくりだすことができます。
- ●微弾性の性質をもち、広い範囲の気温変化による壁 面の膨張・収縮に順応します。
- ●耐候性・耐久性・耐汚染性に優れた高級感あふれる 塗り仕上げ材です。

※ 色・模様に関しては現物見本でご確認ください。



種類	コース(フロート調粗目仕上げ)
色数	33 色
荷姿	1 缶 (20 kg)
標準使用量	$3.0 kg/m^2$
施工方法	コテ塗り

カラーバリエーション 〈全 33 色/テクスチャードフィニッシュ、フラット フィニッシュともにラインアップしています。〉





グレー



デザート



バフ



サンフラワー



セラドン



ホワイトサンド



ローズ



サンライズ



メサ







モルト



ユーマ



サバンナ



メスキート



スモーク



コーラル



ミント



ココア

他社仕上げ材(推奨品)

- ■製品名/ジョリパット650シリーズ ■製品名/ベルアート
 - TEL.052-409-8000
- ■メーカー/アイカ工業株式会社 ■メーカー/エスケー化研株式会社 TEL.0726-21-7733
- ■製品名/弾性パレットクリーム HG
- ■メーカー/四国化成工業株式会社 首都圏営業部 TEL.03-3451-4110
- ■製品名/はるかべ弾性接着剤張り適用タイル およびラグナロック
- ■メーカー/株式会社 LIXIL TEL.0570-01-7175

をラインナップ。

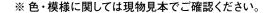
吉野 フラット フィニッシュ





●アクリル系樹脂に、顔料と中小の骨材を配合した既 調合・化粧塗り壁材です。

- ●コテで押さえることにより、フラットなエンボス模様を つくりだすことができます。
- ●微弾性の性質をもち、広い範囲の気温変化による 壁面の膨張・収縮に順応します。
- ●耐候性・耐久性・耐汚染性に優れた高級感あふれ る塗り仕上げ材です。











コルツゴールド



種類	フラット仕上げ
色数	33 色
荷姿	1 缶 (20 kg)
標準使用量	3.0 kg/m²
施工方法	コテ塗り

<注意>

なりやすくなります。

アル」を参照ください。

ないでください。

※ 印刷物のため、実物とは若干色調が異なります。







コロニアルブル・









ドリフトウッド



シーナ











ドシステムにご使用ください。 ●シーラーは必ず塗布してください。当社 の仕上げ材をお使いの際は、アイカ工業 製シーラー JS-560 をご使用ください。

●フィニッシュは、必ずデラクリートセメントボー

●柄出しは、時々コテを水洗いして行ってくださ い。水洗いせずに、コテを回し続けていると、 コテに仕上げ材料がべとつき、異なった柄に

●鉄製のコテは、変色の原因となるので使用し

●下地調整材の状況および、仕上げ材の色相 ・塗り厚により、完成後、目地部分の不陸が

見える場合がありますので注意してください。 ●施工に関しては、別冊の「設計・施工マニュ

●他社メーカーの仕上げ材をお使いになる場 合は、各メーカーの専用シーラーをお使い

ブルーフロスト コニャック

ください。

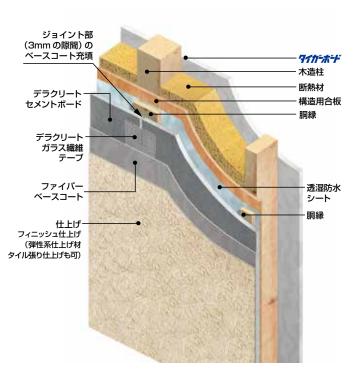
<注意> ●他社仕上げ材(推奨品を含む)を使用される場合は、別途仕上げ材メーカーにお問い合わせください。仕上げ材は弾性系塗料(可 とう性のある塗料)を使用し、塗布量 3kg / m² 以上の仕上げを推奨いたします。 ●仕上げ材の種類、施工状況により、完成後に下地面の不陸 があらわれる場合がありますので、ご注意ください。●タイル、擬石等の張り仕上げ材の取付け、施工に関しては、各メーカーの指導に従ってくだ さい。●使用できるタイル、擬石の重量は 48kg/m²以下です。(張り付け用材料を含む)

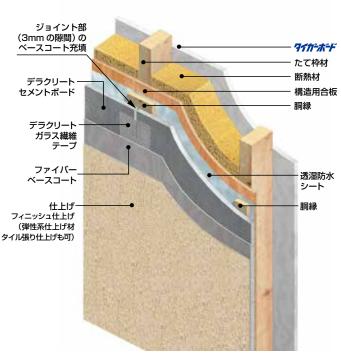


構造はもとより、多様化する 各種仕上げ材にも対応します。

木造軸組(通気構法)/フィニッシュ仕上げ(タイル張り仕上げも可)

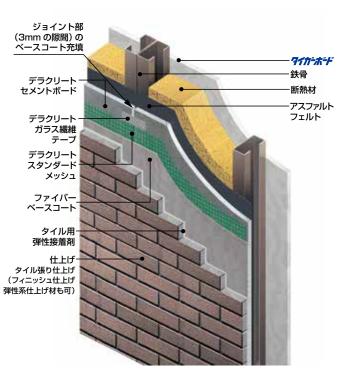
木造枠組(通気構法)/フィニッシュ仕上げ(タイル張り仕上げも可)

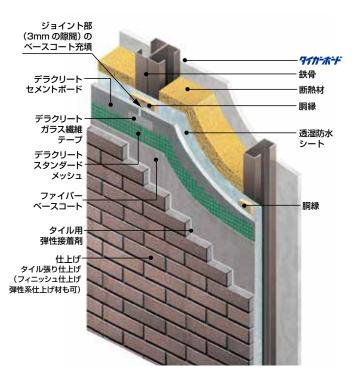




鉄骨造(直張)/タイル張り仕上げ(フィニッシュ仕上げも可)

鉄骨造 (通気構法) / タイル張り仕上げ (フィニッシュ仕上げも可)

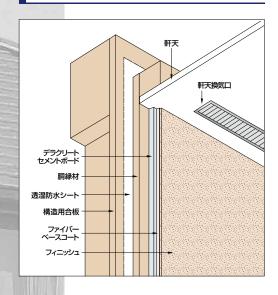




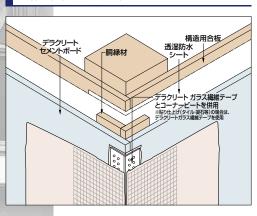
●使用できるタイル、擬石の重量は 48kg/m²以下です。(張り付け用材料を含む)

詳細図 DETAL

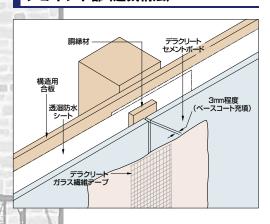
軒天部 (通気構法)



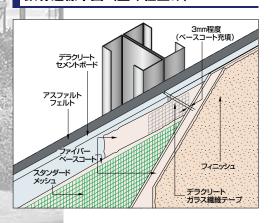
出隅部 (通気構法)



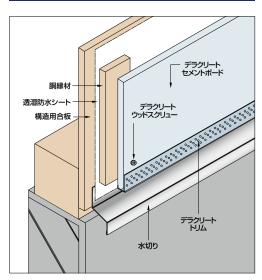
ジョイント部 (通気構法)



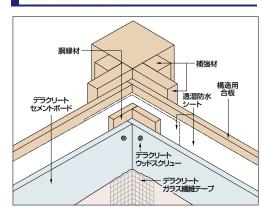
鉄骨造標準図(塗り仕上げ)



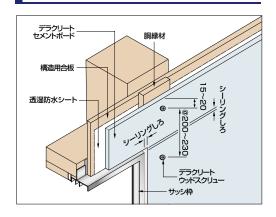
土台部 (通気構法)



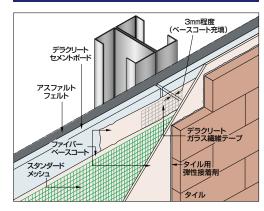
入隅部 (通気構法)



サッシ (開口部) まわり



鉄骨造標準図(張り仕上げ)



標準施工フロー PROCESS (木造通気工法)

合理的な施工プロセスで 美しい仕上がりを実現します。

施工準備

躯体・下地のチェック

防水シート施工

胴縁下地組み(通気構法)

デラクリート張り工事

デラクリートセメントボード割り付け

デラクリートセメントボード張り付け

シーリング工事

左官工事

ベースコートの混練

専用役物の取り付け

ジョイント部の補強

養生

ベースコート塗り

鉄骨造の場合、木造で縦目地の隙間がとれない場合 スタンダードメッシュの全面伏せ込み

養生

仕上げ工事

フィニッシュ仕上げ

養生

■「デラクリートシステム」と「木ずり工法」との延べ作業人員比較

工程		デラクリートシステム (防火構造仕様) 木造 鉄骨造		木ずり工法 (モルタル 20 mm厚)
張り	正い ボード張り		6	-
JJK - 7	木ずり張り		-	4
	目地処理 防水紙ラスアミ		2	-
			-	6
下地調整	下塗り			8
	中塗り	5	9%	8
	上塗り			4
延べ人数		13 人	17人	30 人

(注)東京 I 工務店の施工実績例(外壁総面積 151 m²)

※ 鉄骨造の中塗りには、スタンダードメッシュ伏せ込み工程が含まれています。



デラクリート セメントボード 張り付け

- ●デラクリートセメント ボード張り
- ●横張りで、千鳥状が基本



ジョイント部の 補強

- ●ボード目地部の補強
- ●専用の材料を用いて目地 処理を行うことにより、 クラックを低減



ベースコート塗り

- ●下地調整ベースコート 塗り
- ●ベースコート塗りによる、仕上げ面の均一化



フィニッシュ仕上げ

●テクスチャードフィニッシュ をはじめ、デラクリート推奨 品、タイル張りなど多種多 様な仕上げ

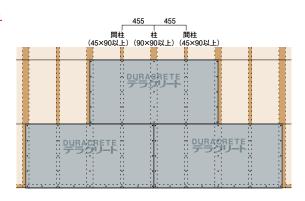




デラクリート セメントボードの取付け(張り工事)

ここにあげる作業手順は、確実な施工を行っていただくための標準工程です。 <u>施工に関しては別冊「設計・施工マニュアル」をご覧ください。</u>

- 「横張り千鳥状」 を原則とし、粗い面を外壁面に向けて、下から上へ張り上げます。 デラクリートの文字が印刷されている面が表面になります。
- ●張る際には、ボードの端部は必ず取付下地の上にくるようにし、25mm 以上のるようにしてください。
- ●ボードとボードのジョイント部 (継ぎ目) は、縦のジョイント部は必ず胴縁上で行い 3mm 程度の隙間を確保し、横のジョイント部は突き付けを基本としてください。
- ●サッシなどの開口部のカドには、ボードの継ぎ目がこないようにしてください。
- ●留め付けは専用スクリューを用い、右表の間隔、位置で行います。留め付けの際に、 ビス頭がボードにもくり込みボード内のネットが破れたり、スクリュー周辺部が破損 した場合には、スクリューを抜き、その近くに新たに留め直してください。
- ■伸縮目地の設置
- ●タイル貼り仕上げの場合は、縦横とも 4.9m 以内に、●塗り仕上げの場合は、縦横とも 6m 以内に伸縮目地を設けてください。
- ●異種壁面、天井などの境目や、●同じ壁面内で構造が変わるところにも、伸縮目地を入れ、縁を切ってください。
- ●また木造3階建ての場合には、3階の階床部に、鉄骨造の場合には、2階、3階それ ぞれの階床部に伸縮目地を設けてください。
- ■曲面壁の施工
- ●曲面壁を施工する場合のデラクリートセメントボードの最小曲げ半径は 2.4mです。曲げ半径に応じた間柱間隔・ビス間隔とする下地組が必要です。



■専用スクリュー留め付け位置

専用スクリューの留め付け間隔	胴縁方向 230mm 以下
専用スクリューの留め付け位置	ボード端部から 15 ~ 20mm

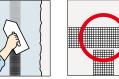
曲げ半径	6m以上	2.4 ~ 6 m	2.4 m以下
間柱間隔	455 mm以下	303 mm以下	施工は
ビス間隔(外周)	230 mm以下	100 mm以下	ルニは 推奨できません
ビス間隔(中通り)	230 mm以下	150 mm以下	推奨できません

ジョイント部補強処理

ジョイント部補強処理は、システムを形成するうえで最も重要な工程です。

- ●ジョイント部(縦横方向とも)で、ベースコートがしっかり詰まるようにコテ圧をかけて押し込みながら十分に充填してください。このとき、コテの先をジョイント部に差し込み、ボードの切り口にこすり付けるようにすると、より充填しやすくなります。
- ●ジョイント部にコテでベースコートを幅300mm程度に帯状に塗り付けます。 ※ 平滑な柄の塗り仕上げの場合は、不陸を目立たなくするために、ベースコートの塗り幅を500mm程度に広げてください。
- ●ジョイント部の中心にガラス繊維テープを「コテ」または「ヘラ」でしごいて しっかりと貼り付けます。
- ●上記作業後、十分な養生を行ってください。





- ●練り水量/ベースコート 1 袋(20kg) 当たり、水 3.6 ~4 リットル(ベースコート 1kg 当たり、180~200cc)
- ●軟度調節/規定水量内で、コテ作業性のよい 程度に調節●可使時間/約60分(気温20°C) <注意>縦横にクロスするジョイント部は、テープ を重ねないでください。



ベースコート塗り(下地調整)



ジョイント部補強処理が完了したあと、ベースコートを全面に塗る工程です。

- ●ベースコートを、コテ圧をかけてボードのジョイント補強部以外をしごき塗りし、追っかけで全体を 3 ~ 5mm 厚程度に均一に 塗ってください。 ベースコート塗りが終了して、2 日以上の養生後、硬化を確認してから、仕上げ工程に移ってください。
- ●鉄骨下地構造の場合および木造で縦目地の隙間が十分にとれない場合、スタンダードメッシュ(補強用ネット)を使用するため、ベースコートは2回塗りが基本となります。また仕上げ材によっては、完成後に目地部分に陰影があらわれる場合がありますので塗り厚には十分ご注意ください。 ※ 気候条件によって養生日数が変わります。

フィニッシュ塗り(仕上げ)

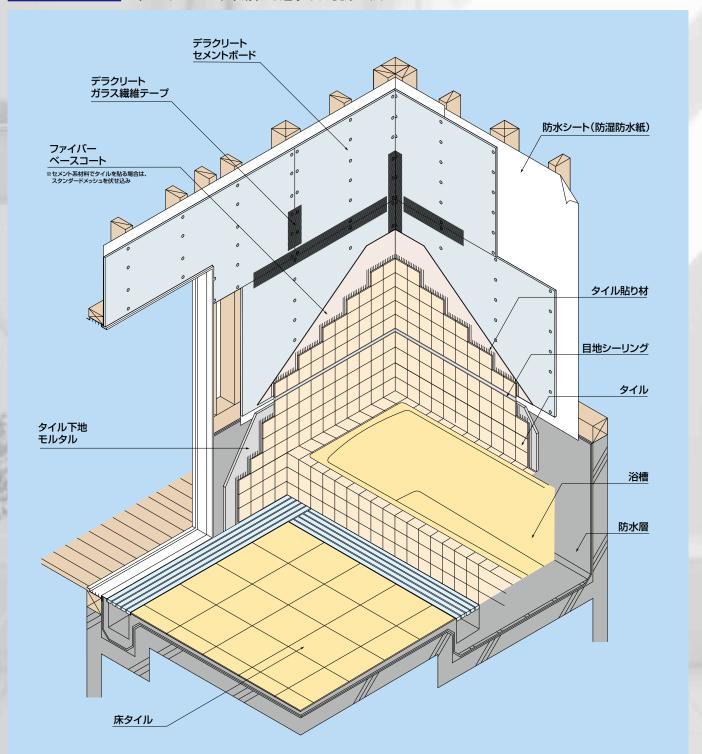
- ●材料をコテ板の上に取り、ステンレス製のコテで 3mm 厚以上に均一に塗り伸ばしてください。
- ●シーラー(アイカ工業製 JS-560)処理を必ず行った上でフィニッシュ塗り仕上げを行ってください。
- ◆実際の施工にあたっては、別冊の「設計・施工マニュアル」を必ずご覧ください。



耐水性、不燃性にすぐれた特性によバスルームやパウダールームなどのベ

従来仕様

〈ベースコート下地調整仕様〉 仕上げに、より平滑性を追求した従来工法



●タイルの施工に関しては、タイルメーカーの仕様に従ってください。

ースにも最適です。

新提案仕様

〈デラクリートへのタイル直張り仕様〉

下地調整・ベースコート塗りの一工程を簡略化した工期短縮を実現する工法

施工

- ●デラクリートセメントボードに直張りでタイルを施工する場合は、
- 必ず『有機系タイル接着剤』をご使用ください。
- ●タイルを張りつける面は"うら面"(商品名が印字されていない平 滑面)となりますので、ご注意ください。



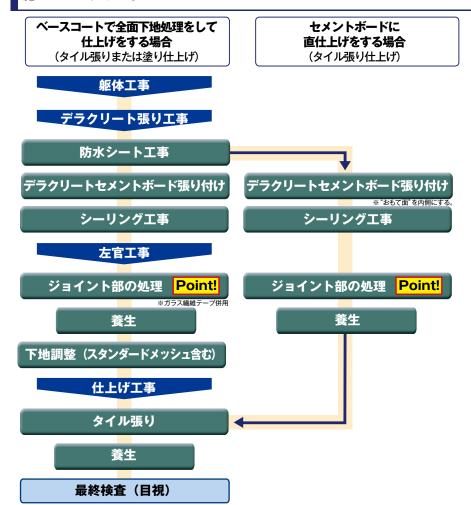


【おもて面】

【うら面】

※ デラクリートセメントボードは、商品名が印字されている面が"おもて面"となります。施工の際は、おもて面を内側にしてボードを張り、 平滑な"うら面"にタイルを張ってください。

施工フローチャート



Point! ジョイント部の処理



デラクリートセメントボードのジョイント部 (縦横方向とも) の隙間に、コテ圧をかけて ベースコートを押し込みながら十分に充填し てください。このとき、コテ先をジョイント 部に差し込み、ボードの切り口にこすり付け るように充填してください。

施工の詳細は『デラクリートセメントボード 施工マニュアルー内装下地編ー』をご参照く ださい。

■注意事項

- ●この工法は浴室など、内装の水回りでの耐水性 タイル下地に適用した内容です。タイルの施工 に関しては、タイルメーカーの仕様に従ってく ださい。
- ●デラクリートセメントボードの厚みのバラツキ により、ジョイント部に不陸や若干の段差を生 じることがあります。下地に高い平滑性が求め られる場所は、ベースコートで全面下地処理す る従来仕様をお勧めします。
- ●デラクリートセメントボードシステムには防水 性能はありません。防水工事は必ず行ってくだ さい。防水シート張りの施工不備は直接漏水に つながりますので、確実に施工してください。

詳細は本カタログの裏表紙に表記した、弊社ホームページまたは『セラミック営業部』までお問い合わせください。

DURACRETE

CEMENT BOARD SYSTEMS

デラクリート セメントボードシステム (外装・内装)

関連製品性能表

試験項目		デラクリートセメントボード	試験方法
厚さ	mm	12.5	
重量	kg / m²	15.0	
比重(乾燥:60℃)		1.2	JIS A 5414 に準じる
曲げ強度	N / mm²	7.0	JIS A 1408 に準じる
釘逆引き抜き強度(専用ウッドスクリュー)	N	706	JIS A 5905 に準じる
吸水率(24 hrs、乾燥:60℃)	wt%	19	JIS A 5430 に準じる
吸水による長さ変化(24 hrs)	%	0.05	JIS A 5430 に準じる
耐水性能 **1		異常なし	
耐凍結融解性		100(異常なし)	ASTM C666-84
10] /宋 祚山 南纸丹牛门土		200(異常なし)	JIS A 6204 に準じる
熱伝導率	W/m·K	0.31	JIS A 1413 に準じる
最小曲げ半径 **2	m	2.4	

※1:1 年間、水中浸漬後の形状変化。 ※2: 下地に注意が必要です。P12 をご参照ください。

試験項目			吉野 ファイバーベースコート	吉野テクスチャードフィニッシュ 吉野フラットフィニッシュ	試験方法	
単位容積質量 g / cc		1.8	-			
曲げ強度(材令 28 日)		N /mm²	5.0 以上	-	JIS A 6916	
圧縮強度(材令 28 日)		N /mm²	10.0 以上	-	JIS A 6916	
デラクリートセメント ボードとの接着性	標準状態	N /mm²	0.7	-	JIS A 6916	
	温冷繰返	N /mm²	0.7	-		
ベースコートとの 接着性	標準状態	N /mm²	-	0.7	JIS A 6916	
	温冷繰返	N /mm²	-	0.7		

(注)◆接着性の材破断部位はすべてボードの躯体破壊。◆標準状態: 試験体を20℃・湿度70%の気中に放置。温冷繰返: 試験 体を 20℃水中 18hrs 浸漬後 -20℃ 3hrs・50℃ 3hrs 加熱する処置を 1 サイクルとし、10 サイクル実施。 ※ 関連製品性能表の数値は代表値で、性能を保証するものではありません。

- ◆ボード表面にシミ状の模様(白色や茶褐色)が見える場合がありますが品質、性能に問題はありません。
- ◆実際の設計、施工にあたっては、別冊の「設計・施工マニュアル」、防耐火認定書を必ずご覧ください。
- ◆カタログに記載のデータ・仕様書・図面類はデラクリートシステムを使用する際の一般的な目安として 挙げたものです。実際に設計・施工に関しては、建築設計士にご相談ください。

※ 掲載の仕様部材につきましては、予告なく変更する場合があります。



本社 〒100-0005 東京都千代田区丸の内3-3-1 新東京ビル ホームページ (URL) http://www.yoshino-gypsum.com/

ISO登録

■ ISO9001 技術本部・技術研究所・エンジニアリング部・知的財産部 【工場】東京 ■1303001 秋郷本品で教師の元が上シーアックス品が和時期建設(土物)米米草加・千葉第一・千葉第二・千葉第三・三河・今治・北九州・北海道吉野 小名浜吉野・新潟吉野・ジブテンク秋田・小名浜・高砂) ■ISO14001【工場】三河・今治・北九州

札幌支店	2 3011(221)6465	旭川営業所	23 0166(47)3680	静岡営業所	23 054(253)5101
仙 台 支 店	022(262)4421	青森営業所	017(777)0261	神戸営業所	078(302)3062
新 潟 支 店	025(245)7681	盛岡営業所	019(624)0877	高松営業所	087(834)2001
北 陸 支 店	076(233)5275	郡山営業所	024(934)9310	岡山営業所	086(226)4500
北関東支店	048(643)6151	高崎営業所	027(321)6163	松江営業所	0852(37)1646
東京支店	03(3216)1717	宇都宮営業所	028(643)6066	北九州営業所	093(521)5018
横 浜 支 店	045(651)3541	長野営業所	026(228)3091	鹿児島営業所	099(225)1015
名古屋支店	052(223)2661	千葉営業所	043(246)7011	沖縄出張所	
大 阪 支 店	06(6449)1000	立川営業所	042(528)0581	吉野石膏DDセンター	03(3284)1181
広島支店	082(248)0494	柏営業所	04(7144)1611		
福 岡 支 店	092(451)5315	相模原営業所	042(752)1951		